



ŚWIADECTWO UZNANIA TYPU WYROBU

Polski Rejestr Statków zaświadcza, że niżej określony typ wyrobu

zestawy gaśnicze gazowe STILDE SI i STILDE SW, na gazy obojętne:

**IG-100: - typu STILDE SI-100;
- typu STILDE SW-100;
IG-01 : - typu STILDE SI-01;
- typu STILDE SW-01;
IG-55 : - typu STILDE SI-55;
- typu STILDE SW-55;
IG-541: - typu STILDE SI-541;
- typu STILDE SW-541;
200 bar i 300 bar, jedno- i wielostrefowe**

wyprodukowany przez

**SAVI TECHNOLOGIE Sp. z o. o.
Psary
ul. Wolności 20
51-180 Wrocław**

uznano za spełniający wymagania

Przepisów klasyfikacji i budowy statków morskich, PRS, Część V - Ochrona przeciwpożarowa

Nr świadectwa **TM/1686/930059/25**

Data ważności **2030-03-13**

Wydano w

Gdańsk, 2025-03-14



C/020/59

[Signature]
Podpis

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Poland

Tel. +(48) 58 346 17 00
Fax +(48) 58 346 03 92

mailbox@prs.pl
www.prs.pl

Ciąg dalszy na odwrocie

Dane techniczne

W skład urządzenia wchodzi: zbiornik z czynnikiem gaśniczym, wraz z zaworami z wyzwalaczem elektromagnetycznym i ręcznym, manometry z ciekłym wypełnieniem zwiększającym odporność na wibracje, przewody elastyczne, reduktor ciśnienia, centrala sterowania gaszeniem, przycisk zdalnego uruchamiania, sygnalizator optyczno-akustyczny, rury stalowe, dysze wylotowe

Czynnik gaśniczy: gazy azot - typu IG100, argon - IG01, mieszanina azotu (50%) i argonu (50%) - IG55 i mieszanina azotu (50%), argonu (42%) i dwutlenku węgla (8%) - IG541.

Minimalne stężenie projektowe czynnika: w zależności od rodzaju materiałów palnych dla IG-100 – od 40,3 do 47 % zgodnie z normą EN 15004-8, dla IG-01 od 41,9 do 51,7 % zgodnie z normą EN 15004-7, dla IG-55 od 40,3 do 47,6 % zgodnie z normą EN 15004-9, dla IG-541 od 39,9 do 48,1 % zgodnie z normą EN 15004-10.

Minimalne stężenie gaśnicze czynnika: w zależności od rodzajów materiałów palnych: dla IG-100 od 28,8% do 36,6 % zgodnie z normą EN 15004-8, dla IG-01 od 30,7% do 39,8% zgodnie z normą EN 15004-7, dla IG-55 od 28,7% do 36,6% zgodnie z normą EN 15004-9, dla IG-541 od 28,2% do 37,0% zgodnie z normą EN 15004-10.

Maksymalne stężenie w pomieszczeniach bronionych, w których mogą przebywać ludzie (wartość LOAEL): 52 %.

Maksymalny czas wylotu czynnika: 10s.

Ciśnienie robocze w zbiorniku: 300 bar.

Zakres temperatury pracy: od -20 do +50 C

Przeznaczenie: do gaszenia pożarów grupy A,B i C w przedziałach maszynowych, w pomieszczeniach z wyposażeniem elektrycznym oraz w innych pomieszczeniach.

Zastosowanie na statkach: jako stała instalacja gaśnicza gazowa do obrony przedziałów maszynowych i innych pomieszczeń na statkach nie podlegających wymaganiom Konwencji SOLAS oraz na obiektach pływających i okrętach wojennych

Podstawa uznania

1. Dokumentacja techniczna urządzenia gaśniczego – karty katalogowe dla podzespołów i elementów urządzenia gaśniczego wydane przez producenta.
2. Dokumentacja systemu zarządzania jakością producenta zgodna z ISO 9001, ISO 14001 i AQAP 2110.
3. Certyfikaty: ISO 9001:2015 nr 797/S/2024 ważny do 2027-09-09, AQAP 2110:2016 nr 797/A/2024 ważny do 2027-09-09, ISO 14001:2015 nr 797/E/2024 ważny do 2027-09-09 wydane przez Wojskową Akademię Techniczną, Centrum Certyfikacji Jakości.
4. Krajowa Ocena Techniczna CNBOP-PIB-KOT-2020/0200-1004 wydanie 2 - termin ważności 2025-06-07.
5. Sprawozdanie inspektora PRS z odbioru i prób typu urządzenia gaśniczego nr TM/MKL/01/25

Warunki dodatkowe i uwagi:

Przed zamontowaniem na statku, dokumentacja techniczna stałego urządzenia gaśniczego obejmująca: obliczenia ilości czynnika gaśniczego, schemat działania, rozmieszczenie i zamocowanie zbiorników z czynnikiem gaśniczym, rozplanowanie rurociągów i dysz, specyfikację materiałową elementów urządzenia oraz program odbioru i prób, podlega zatwierdzeniu przez Centralę PRS.

Dodatkowo dla każdego projektu należy przedstawić specyfikacje techniczne elementów elektrycznych oraz elementów sterowania instalacji (centralka, przyciski itd.) w celu oceny przez PRS czy mogą być zastosowane na danym obiekcie/ na danym statku.

Uwagi

1. Uznanie jest ważne tylko wówczas, kiedy wyrób jest eksploatowany zgodnie z warunkami podanymi przez wytwórcę.
2. Zmiany konstrukcji i materiałów części, które mają wpływ na jakość wyrobu, powinny być uzgodnione z PRS.
3. Świadczenie uznania typu wyrobu zostanie unieważnione w przypadku niezadowolających wyników eksploatacyjnych, dokonania zmian w konstrukcji wyrobu lub materiałach bez uzgodnienia z PRS, zmiany nazwy wytwórci/producenta bez powiadomienia PRS.

Polski Rejestr Statków oznacza Polski Rejestr Statków S.A. z siedzibą w Gdańsku, al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, wpisany do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS: 000019880. Polski Rejestr Statków, jego oddziały, spółki i inne podmioty zależne, kadra kierownicza, pracownicy, agenci są indywidualnie lub zbiorowo nazywani Polskim Rejestrem Statków lub w skrócie PRS.

PRS wykonuje czynności nadzorcze z należytą starannością i dobrą praktyką, uwzględniając aktualny poziom wiedzy. PRS, ani jego inspektorzy nie ponoszą odpowiedzialności cywilnej z tytułu ewentualnych szkód mogących powstać w związku lub w następstwie wykonywania tych czynności lub w wyniku przekazanych zlecniodawcy przez PRS informacji bądź ocen, niezależnie od tego, czy owe szkody były następstwem zaniedbania, błędu lub braku właściwej informacji. Jeżeli zlecniodawca udowodni, że taka szkoda wynika z zaniedbania PRS lub jego inspektorów, PRS wypłaci zlecniodawcy odszkodowanie nie przekraczające wysokości opłaty należnej za wykonaną usługę, stanowiącą podstawę roszczenia zlecniodawcy. PRS w żadnym przypadku nie będzie ponosił odpowiedzialności z tytułu strat pośrednich (utrata spodziewanych korzyści, utrata kontraktu, niemożności podjęcia działalności) poniesionych przez zlecniodawcę, a mających związek z wykonywaniem zlecenia przez PRS.